

**PRIMJENA EKSPERTNOG SUSTAVA PRI
ODREĐIVANJU KLASSE PRIORITETA RADNOG
NALOGA U POJEDINAČNOJ PROIZVODNJI**

1. UVOD

Cilj svakog poduzeća je oblikovati takvu organizacijsku strukturu koja će mu omogućiti stabilno poslovanje, optimalno iskorištenje materijalnih i ljudskih resursa te omogućiti brzo reagiranje na utjecaje iz pripadajuće okoline. Od poduzeća se zahtijeva prilagodljiva organizacijska struktura koja omogućava poduzeću, ne samo prilagođavanje promjenama, već i sudjelovanje u njihovu kreiranju, diktiranju, ali i iniciranju. Suprotan zahtjev ovom je relativna stabilnost poslovanja što se omogućuje kroz specijalizaciju i racionalizaciju poslovanja uz znatno snižavanje troškova. Stoga je zadatak uspostaviti ravnotežu između dva naizgled suprotstavljena zahtjeva: za stabilnošću s jedne strane i za prilagodljivošću s druge strane.

Da bi poduzeće uspjelo opstati na tržištu od njega se zahtijeva da zadovolji zahtjeve kupca s obzirom na kvalitetu, cijenu i rok isporuke. Navedeni kriteriji mogu se ostvariti samo uz restrukturiranje postojećih poduzeća, uvođenjem suvremenih tehnologija, promjenama organizacijskih oblika i sudjelovanjem motiviranog osoblja, kako u fazi odlučivanja tako i u fazi realizaciji poslova. Iskustva iz pojedinačne proizvodnje pokazala su česta kašnjenja zbog složenih uvjeta proizvodnje na koju utječe veliki broj faktora koji dovode do značajnih odstupanja rokova isporuke, što dovodi do potrebe za neplanskim angažiranjem dodatnog rada s povećanim troškovima proizvodnje. Analiza pokazuje glavne uzroke ovakvog odstupanja:

- a) neadekvatno određivanje prioriteta
- b) neprilagođeni modeli terminiranja specifičnostima pojedinačne proizvodnje.

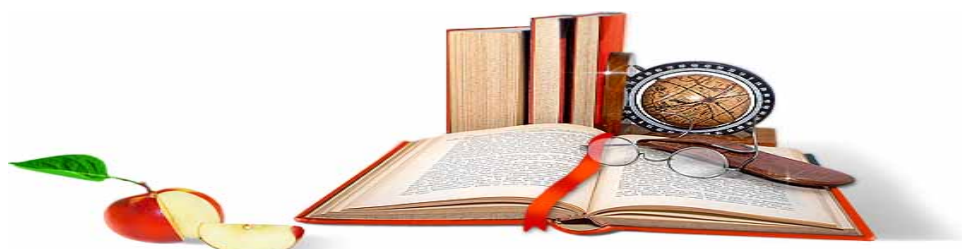
Danas se od rukovodstva proizvodnih sustava traži da u što kraćem roku donese što pouzdanije odluke. Važnost donošenja pravovremenih i pravovaljanih odluka ne može proizići iz nepouzdanih i nepotpunih podataka, kao i neadekvatnih modela prioriteta i terminiranja. Svakodnevno povećanje broja radnih naloga u pojedinačnoj i maloserijskoj proizvodnji zahtijeva i primjenu novih alata zasnovanih na umjetnoj inteligenciji kako u proizvodnom procesu tako i pri određivanju prioriteta rasporeda tehnoloških operacija na izradi i montaži dijelova, sklopova i proizvoda.

Istraživanje na projektima financiranim od strane Ministarstva znanosti i tehnologije Republike Hrvatske (Razvoj upravljačko-informacijskih sustava proizvodnih, poduzeća (152001), Sustav upravljanja pojedinačnom proizvodnjom (00-35) i Ekspertni sustav izrade tehnologije pojedinačne proizvodnje (152014), voditelj projekata prof. dr. sc. Niko

**---- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŽETE
PREUZETI NA SAJTU WWW.MATURSKI.NET ----**

**BESPLATNI GOTOVI SEMINARSKI, DIPLOMSKI I MATURSKI TEKST
RAZMENA LINKOVA - RAZMENA RADOVA
RADOVI IZ SVIH OBLASTI, POWERPOINT PREZENTACIJE I DRUGI EDUKATIVNI MATERIJALI.**

**WWW.SEMINARSKIRAD.ORG
WWW.MAGISTARSKI.COM
WWW.MATURSKIRADOVI.NET**



NA NAŠIM SAJTOVIMA MOŽETE PRONAĆI SVE, BILO DA JE TO [SEMINARSKI](#), [DIPLOMSKI](#) ILI [MATURSKI](#) RAD, POWERPOINT PREZENTACIJA I DRUGI EDUKATIVNI MATERIJAL. ZA RAZLIKU OD OSTALIH MI VAM PRUŽAMO DA POGLEDATE SVAKI RAD, NJEGOV SADRŽAJ I PRVE TRI STRANE TAKO DA MOŽETE TAČNO DA ODABERETE ONO ŠTO VAM U POTPUNOSTI ODGOVARA. U BAZI SE NALAZE [GOTOVI SEMINARSKI, DIPLOMSKI I MATURSKI RADOVI](#) KOJE MOŽETE SKINUTI I UZ NJIHOVU POMOĆ NAPRAVITI JEDINSTVEN I UNIKATAN RAD. AKO U [BAZI](#) NE NAĐETE RAD KOJI VAM JE POTREBAN, U SVAKOM MOMENTU MOŽETE NARUČITI DA VAM SE IZRADI NOVI, UNIKATAN SEMINARSKI ILI NEKI DRUGI RAD NA LINKU [IZRADA RADOVA](#). PITANJA I ODGOVORE MOŽETE DOBITI NA NAŠEM [FORUMU](#) ILI NA

maturskiradovi.net@gmail.com